



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COS**

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Орган по сертификации, сертифицирующий системы менеджмента, № 3104, аккредитованный ČIA согласно ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016

Выдал

# СЕРТИФИКАТ

№ ZCS-22-312/C01

которым удостоверяет, что

**APT, spol. s r.o.**

Адрес:

Poděbradská 470/62, 198 00 Praha 9, Чешская республика

ИНО: 005 69 861

создал, внедрил, соблюдает и совершенствует

**систему менеджмента качества**

применительно к

**EN ISO 9001:2015**

в сочетании с

**EN ISO 3834-2:2005**

в следующем объеме:

**Разработка, проектирование, строительство, изготовление, монтаж, ремонт и техническое обслуживание стальных конструкций, технологических систем и оборудования специального назначения, включая измерение, регулирование.**

Организационные подразделения/производственные объекты, входящие в сферу сертификации:

**Poděbradská 470/62, 198 00 Praha 9, Чешская республика**

Объем сертификации по EN ISO 3834-2: 2005 приведен в Приложении к этому сертификату, которое является его неотъемлемой частью и содержит 1 страницу.

Срок действия сертификата обусловлен выполнением норм, в соответствии с которыми система сертифицирована, и выполнением положений договора о надзоре № ZCS-13-307/S01, заключенного между субъектом сертификации и органом по сертификации.

Субъект сертифицирован от 05.10.2004

Действие сертификата до 04.10.2025

Česká Třebová, дата 04.10.2022



Ing. Jaroslav Doležal

начальник Органа по сертификации



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COS

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Орган по сертификации, сертифицирующий системы менеджмента, № 3104, аккредитованный ČIA согласно ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016

Приложение к сертификату № ZCS-22-312/C01

Страница 1

## ОБЪЕМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Вид продукции: стальные конструкции, металлические промышленные трубопроводы

Стандарты на продукцию или альтернативные нормы: EN 13480

Группы основных материалов (согласно CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 8.1, 42

Процессы сварки и подобные процессы (согласно ISO 4063): 111, 141

Метод сварки (ISO 4063)	Группа основного материала (CEN ISO/TR 15608)	Размеры основного материала (мм)	Примечание
111	1.1, 1.2	FW: 5,0 – 12,0	Re max. 355 MPa
141	8.1	BW, FW: 1,05 – 8,0	---
141	42	BW: 1,0 – 12,0 FW: 1,4 – 12,0	---
141	1.1	BW, FW: 3,0 – 8,0	Re max. 235 MPa

### Рабочие сварочного надзора:

Рабочая функция / уровень согласно ISO 14731	Имя, дата рождения	Квалификация
Координатор сварки / Комплексный (C)	Ing. Luděk Mádle, CSc., 30.12.1953	EWE/CZ 00131
Заместитель координатора сварки / Определенный (S)	Ing. Jiří Jelínek, 05.04.1968	EWT/CZ 00026

Субъект сертифицирован от 05.10.2004  
Действие сертификата до 04.10.2025  
Česká Třebová, дата 04.10.2022



Ing. Jaroslav Doležal  
начальник Органа по сертификации